



Svar No.1,7 - žebra poz. 5,6,7,8 přivařit swarem a5\ symetrickým.
Celková délka symetrických svarů žeber cca 3300 mm.

VŠECHNY SVARY ZKOUŠET DLE P-QMS-045.
ALL WELDS TESTED ACCORDING TO P-QMS-045.

Tato dokumentace je duševním majetkem ARMATURY GROUP a.s. Její používání, rozmnožování nebo poskytnutí třetím osobám bez písemného souhlasu statutárního zástupce společnosti je zakázáno. Nedodržení tohoto ustanovení bude trestáno podle zákona.				This documentation is an intellectual property of ARMATURY Group a.s. Its usage, reproduction or providing to the third party without written agreement of authorized representative of the company is forbidden. Infringement of this clause will be prosecuted as a crime.							
				Podpis/Signature		Datum/Date		Změna/Modifications			
Kreslil/Drawn		Ing. Martin Chlábek		28.05.2025							
Přezkoušel/Checked		Ing. Martin Chlábek		28.05.2025							
Výr.projekt/Production		Tomáš Nikl		03.06.2025							
Svar.tech./Weld.tech.		Václav Šumšal		06.06.2025							
Schválil/Approved		Ing. Petr Heider		06.06.2025							
Tolerance/Tolerancing		Průmysl/General Tolerances		Stary výkres/Old drawing		Všeobecné tolerance svařovacích konstrukcí General tolerances for welded constructions		Poznámka/Note:			
ČSN ISO 8015		ČSN ISO 2768-mK				ČSN EN ISO 13 920-BF		5310-A50016			
		Formát/Format		Typ/Type		Celková hmotnost/Weight		Název/Name			
		A1		C39.5		355,-kg		Těleso/Body			
Měřítko/Scale		DN 700				Číslo výkresu/Drawing number		Změna/Revision		List/Sheet	
1:5		PN 10				5310-A51198		0		1/1	
NPS											
CLASS											